

RÉSINE POLYURÉTHANE RG 34

Description

- Faible viscosité,
- Facile à employer,
- Faible retrait,
- Bon durcissement avec une vie en pot court permettant un démoulage rapide,
- Peut être employé seul ou en ajoutant des charges telles que : l'alumine, la microsphère de verre ou la poudre d'aluminium,
- S'utilise également en rotomoulage pour obtenir des pièces creuses.

Propriétés

➤ Propriétés en état non réticulés (valeurs approximatives)

	Unités de mesure	Données
Apparence		Beige
Viscosité à 20°C	mPa s	55
Densité à 20°C	g/cm ³	0,95

➤ Propriétés mécaniques et physiques de la résine de base non renforcée

	Unités de mesure	Données	Normes
Allongement en traction	%	5	DIN 53455
Résistance à la flexion	MPa	32	DIN 53452
Résistance au choc	kJ/m ²	16	DIN 51230
Module en flexion	MPa	660	DIN 53457
Résistance à la traction	MPa	27	DIN 53455

Application

- Productions de positifs / négatifs,
 - Réalisation d'outillage de thermoformage (charge alu),
- Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

- Production de pièce de petite et moyenne série,
- Fabrication universelle de toutes sortes de maquettes et moules,
- Coulée en masse avec adjonctions de charges,
- Fabrication de pièces par rotomoulage.

Conseil d'application

Avant l'emploi, mélanger bien la résine polyuréthane RG 34 jusqu'à ce qu'une apparence homogène soit atteinte.

	Mélange non chargé	Mélange chargé
Vie en pot (100g à température ambiante) / en minutes	3,5	5,5
Démoulage après (25°C)		
4 - 5 mm min	30	25
30 - 40 mm min	30	20

➤ **Conditionnement disponible :**

- en kit de 2 kg net,
- en kit de 6 kgs net,
- en kit de 10 kgs net.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.